

## FICHA TÉCNICA: Tumaker BIGFoot

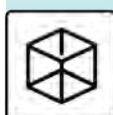
**BIGFoot 500**



**BIGFoot 350**



**BIGFoot 200**



Volumen impresión: 500x500x500 mm  
 Tamaño de impresora: 750x760x810 mm  
 Tamaño embalaje: 870x890x104 mm  
 Peso impresora: 82 kg  
 Peso con embalaje: 140 kg

500x500x350 mm  
 750x760x660 mm  
 870x890x890 mm  
 75kg  
 120kg

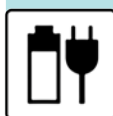
500x500x200 mm  
 750x760x510 mm  
 870x890x740 mm  
 68 kg  
 100 kg



Materiales: PLA y otros  
 Tipo de alimentador: Extrusor Doble EMAXX  
 Recambio de Print Core: Fast Change DART ANS  
 Velocidad de impresión: Depends on parameters



Diámetro de boquilla: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm  
 Temperatura de boquilla: 45°C - 350°C  
 Tiempo de calentamiento de boquilla en  
 20°C: 200°C - 1'15" /  
 250°C - 1'50" / 300°C - 2'35"



Gestión inteligente de energía  
 Nivel de potencia: 950W  
 Nivel de ruido: 44 dB  
 (puerta cerrada, 40dB)



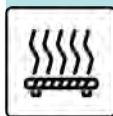
Conectada a Internet  
 Conectividad: USB, Ethernet / Wifi



Resolución de capa: 10µm  
 Tamaño de capa máximo:  
 1,2 nozzle: 0,9mm  
 0,8 nozzle: 0,6mm  
 0,6 nozzle: 0,48mm  
 0,4 nozzle: 0,3mm



Display: No  
 Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone  
 Modo de control: Web



Cama caliente: 45° - 150°C  
 Nivelación de la cama: Manual  
 Temperatura ambiente para imprimir:  
 10°-35°C (óptima 20°C)



Software profesional Simplify3D



Temperatura sin imprimir: 5°-45°C  
 Tiempo de calentamiento de cama en 20°:  
 40°C - 1'00" / 60°C - 3'15" /  
 80°C - 7'35" / 100°C - 13'20"



Garantía limitada de 1 año

## PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA: Tumaker BIGFoot

### Ⓐ CABEZAL O HOTEND

Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado.

### Ⓑ EXTRUSOR

Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento. La impresora tiene dos extrusores para arrastrar de manera más adecuada bobinas de filamento de gran tamaño.

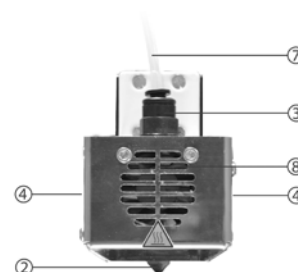
### Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras ésta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado ésta se deberá calentar a una temperatura distinta.

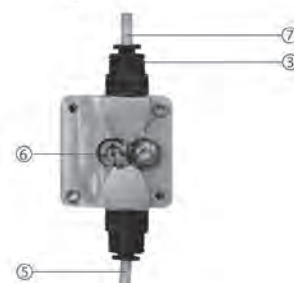
Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el nozzle sea la adecuada para que la impresión sea óptima. Más adelante veremos cómo realizar el proceso de calibración.



Ⓐ Cabezal o Hotend



Ⓑ EXTRUSOR



#### Elementos principales de la impresora

- |                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| ① Indicador lumínico  | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle              | ⑥ Rueda dentada        |
| ③ Racor               | ⑦ Tubo bowden          |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal   |

